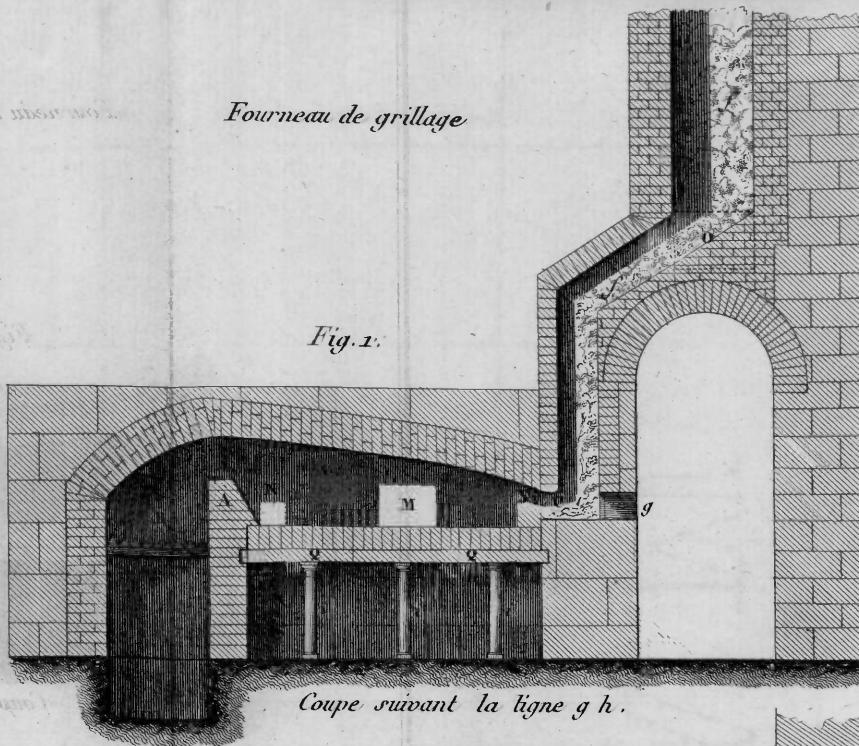


Traitement du plomb en Angleterre.

Fourneaux à réverbère employés à Alston-moor (Cumberland).

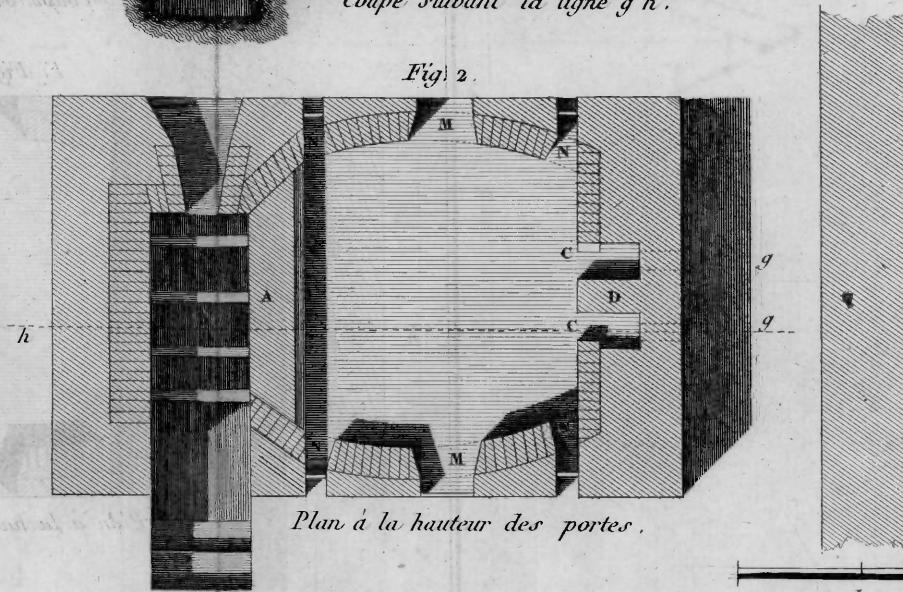
*Fourneau de grillage*

*Fig. 1.*



*Coupe suivant la ligne g h.*

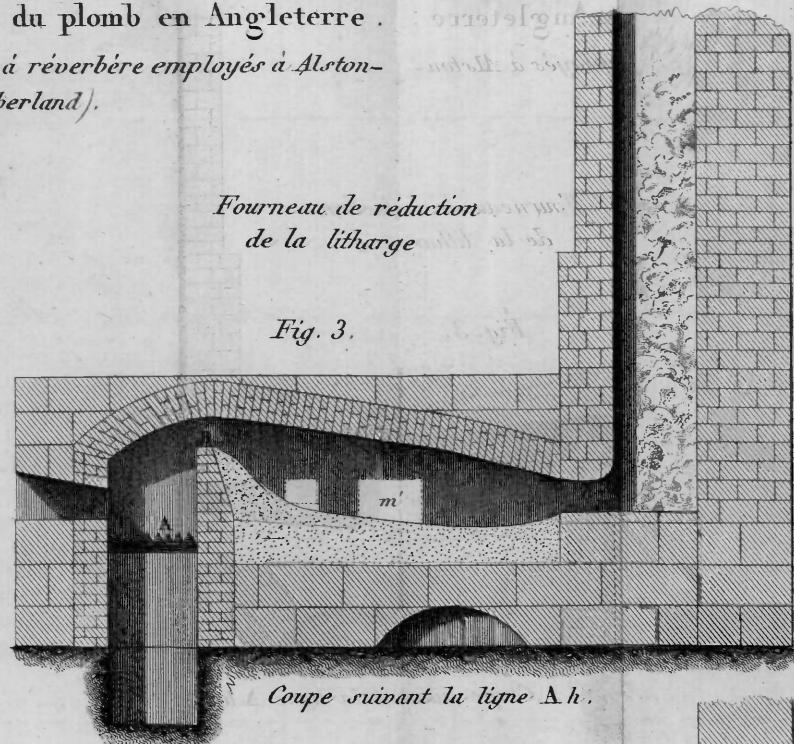
*Fig. 2.*



*Plan à la hauteur des portes.*

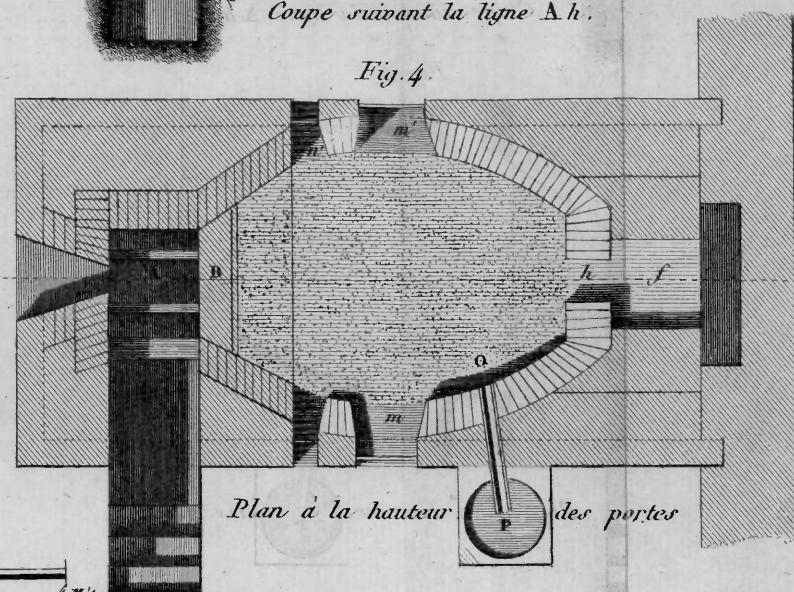
*Fourneau de réduction  
de la litharge*

*Fig. 3.*



*Coupe suivant la ligne A h.*

*Fig. 4.*



*Plan à la hauteur  
des portes*

## Traitement du plomb en Angleterre.

Fourneau écossais et fourneau à manche employés à Alston-moor (Cumberland).

Fourneau écossais.

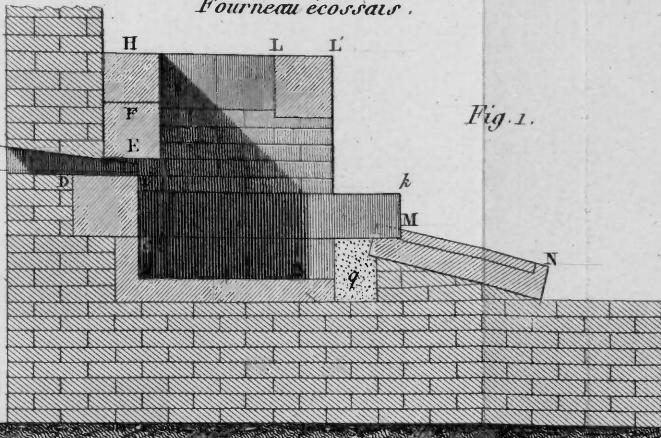
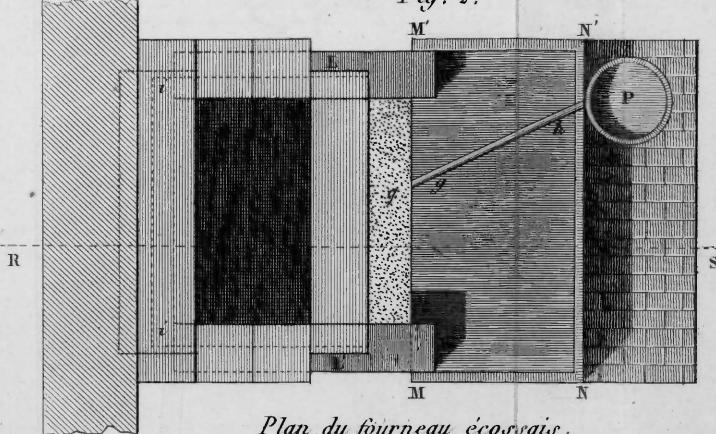


Fig. 1.

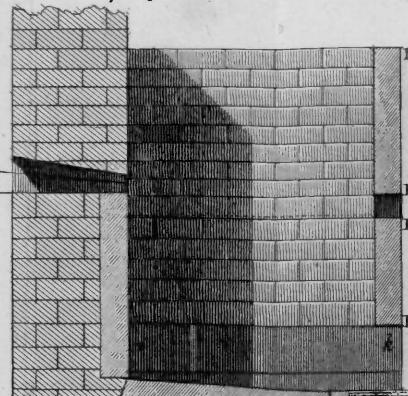
Coupe du fourneau écossais suivant la ligne R.S.

Fig. 2.



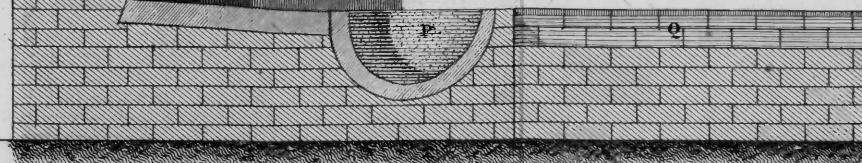
Plan du fourneau écossais.

1 Metre.



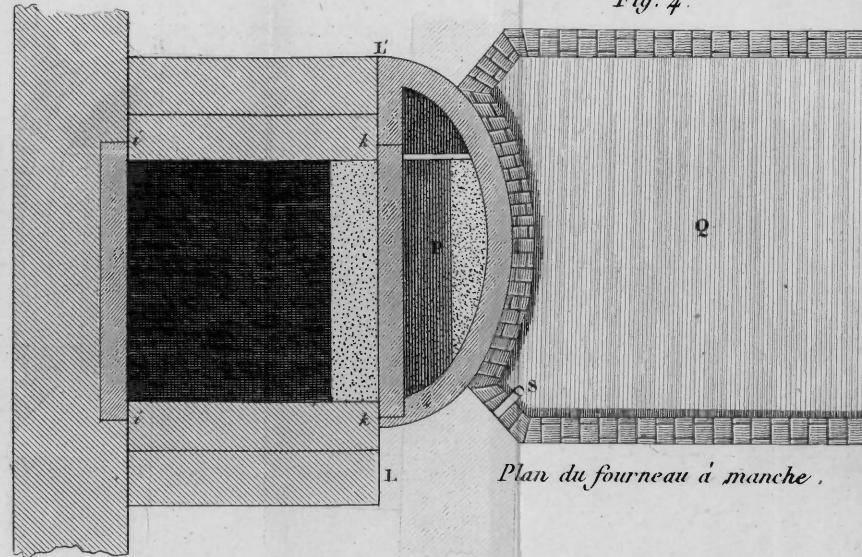
Fourneau à manche.

Fig. 3.



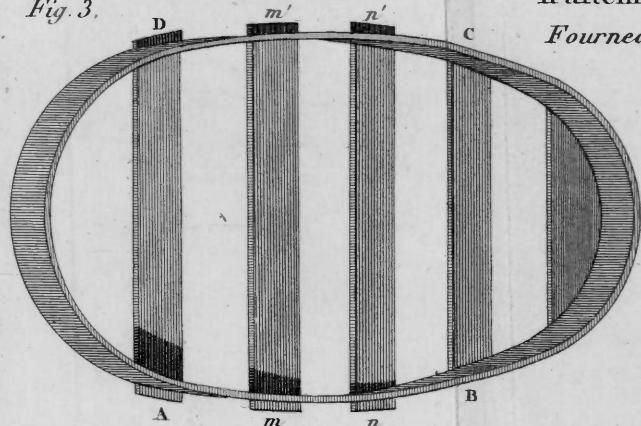
Coupe du fourneau à manche.

Fig. 4.



Plan du fourneau à manche.

Fig. 3.

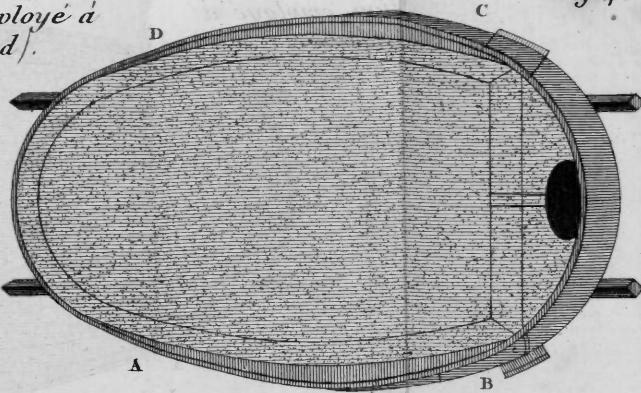


Plan du châssis en fer qui forme la Coupelle.

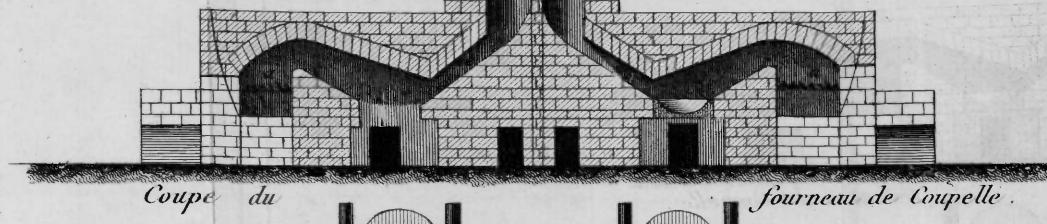
## Traitement du plomb en Angleterre.

Fourneau de Coupellation employé à  
Alston-moor (Cumberland).

Fig. 4.



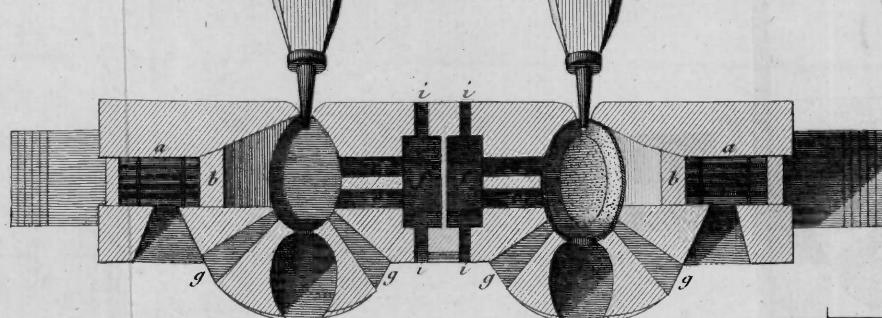
Plan de la Coupelle préparée.



Coupe du

fourneau de Coupelle.

Fig. 2.



Plan du fourneau de Coupelle.